



**Bildungszentrum  
Limmattal**  
Logistik und Technologie

**Polymechaniker/in, Konstrukteur/in  
Semesterplan  
Fertigungstechnik**

**V17.1**



# Schulinterner Ressourcenkatalog

## **Polymechaniker/in, Konstrukteur/in**

KPF2 Fertigungstechnik																	
Lektionsverteilung:								Lehrmittel:		Hilfsmittel:							
1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Fachkunde Metall</li> <li>▪ Tabellenbuch Metall</li> <li>▪ Normenauszug</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Simulationssoftware</li> <li>▪ Own Device</li> </ul>							
2	2	1	1					<b>1. Semester</b>									
<b>Lehrperson:</b>																	
<b>KPF2.1 Spanende und Spanlose Formgebung</b>		<b>30 Lktionen</b>															
<b>Thema</b>		<b>Präzisierungen</b>															
KPF2.1.1 <b>Verfahren, Einflussfaktoren</b> 4 Lktionen		Die Hauptgruppen der Formgebung und die zugehörigen Fertigungsverfahren aufzählen															
		Faktoren aufzählen, welche die Wahl des Verfahrens beeinflussen und bestimmen															
KPF2.1.2 <b>Spanende Formgebung</b> 20 Lktionen		Einflüsse von Schnittgeschwindigkeit, Spantiefe, Zerspanungswerkstoff, Schneidwerkstoff, Schneidgeometrie und Kühlung bezüglich Standzeit aufzeigen															
		Technologiedaten berechnen (Drehzahlen, Vorschübe und Spanntiefen)															
		Winkel und Flächen an der Werkzeugschneide unterscheiden															
		Kräfte an der Werkzeugschneide unterscheiden															
XXF2.1.4 <b>Umformverfahren</b> 6 Lktionen		Die Umformverfahren unterscheiden (Walzen, Gesenkformen, Tiefziehen, Gesenkbiegen)															
		Faktoren nennen, welche die Wahl des Umformverfahrens beeinflussen															
<b>KPF2.3 Freiraum Fertigungstechnik</b>		<b>10 Lktionen</b>															
<b>Thema</b>		<b>Präzisierungen</b>															

Besprochen am: \_\_\_\_\_ Unterschrift Lehrperson: \_\_\_\_\_ Unterschrift Klassenvertretung: \_\_\_\_\_

Schulinterner Ressourcenkatalog

# Polymechaniker/in, Konstrukteur/in

Klasse:								
<b>KPF2</b>		<b>Fertigungstechnik</b>						
<b>Lektionsverteilung:</b>								
1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.	
2	2	1	1					
<b>2. Semester</b>								
Lehrperson:								
<b>KPF2.1</b>		<b>Spanende und Spanlose Formgebung</b>						
Thema		Präzisierungen						
KPF2.1.5 <b>Urformverfahren</b> 6 Lektionen		Urformverfahren unterscheiden (Giessen, Extrudieren, Sintern)						
KPF2.1.6 <b>Numerisch gesteuerte Produktionsmittel</b> 34 Lektionen		Aufbau und Funktionsweise rechnergesteuerter Maschinen erklären						
		Besonderheiten gegenüber konventionellen Maschinen unterscheiden						
		Aufbau von systemunabhängigen Programmen erklären						
		Fertigungs-Programm erstellen und die Bearbeitung simulieren						
		Seiten und Winkel im rechtwinkligen Dreieck berechnen						
G		E		Behandelt im Sem.				

**Schulinterner Ressourcenkatalog**  
**Polymechaniker/in, Konstrukteur/in**

<b>Klasse:</b>																									
<b>KPF2</b>		<b>Fertigungstechnik</b>																							
<b>Lektionsverteilung:</b> <table border="1" style="float: left; margin-right: 10px;"> <tr> <td>1. Sem.</td> <td>2. Sem.</td> <td>3. Sem.</td> <td>4. Sem.</td> <td>5. Sem.</td> <td>6. Sem.</td> <td>7. Sem.</td> <td>8. Sem.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>2</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <div style="float: right;"> <b>Lehrmittel:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Fachkunde Metall</li> <li>▪ Tabellenbuch Metall</li> <li>▪ Normenauszug</li> </ul> <b>Hilfsmittel:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Simulationssoftware</li> <li>▪ Own Device</li> </ul> </div>										1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.	2	2	1	1				
1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.																		
2	2	1	1																						
<b>3. Semester</b>																									
<b>Lehrperson:</b>																									
<b>KPF2.1</b>		<b>Spanende und Spanlose Formgebung</b>																							
								<b>10 Lktionen</b>																	
Thema		Präzisierungen						<b>G</b>	<b>E</b>	<b>Behandelt im Sem.</b>															
KPF2.1.3 <b>Berührungsloses Trennen</b> 10 Lktionen		Laserstrahlschneiden beschreiben						X	X	1. <input type="checkbox"/> 3. <input type="checkbox"/> 2. <input type="checkbox"/> 4. <input type="checkbox"/>															
		Wasserstrahlschneiden beschreiben						X	X	1. <input type="checkbox"/> 3. <input type="checkbox"/> 2. <input type="checkbox"/> 4. <input type="checkbox"/>															
		Faktoren nennen, welche die Wahl des Trennverfahrens beeinflussen							X	1. <input type="checkbox"/> 3. <input type="checkbox"/> 2. <input type="checkbox"/> 4. <input type="checkbox"/>															
<b>KPF2.2</b>		<b>Qualitätssicherung</b>																							
KPF2.2.1 <b>Messmittel und Messfehler</b> 6 Lktionen		Messfehler und ihre Ursachen und Auswirkungen erläutern						T	X	X	1. <input type="checkbox"/> 3. <input type="checkbox"/> 2. <input type="checkbox"/> 4. <input type="checkbox"/>														
		Messmittelfähigkeit ermitteln								X	1. <input type="checkbox"/> 3. <input type="checkbox"/> 2. <input type="checkbox"/> 4. <input type="checkbox"/>														
<b>KPF2.3</b>		<b>Freiraum Fertigungstechnik</b>																							
Thema		Präzisierungen						<b>G</b>	<b>E</b>	<b>Behandelt im Sem.</b>															
								T		X															
<b>Besprochen am:</b>				<b>Unterschrift Lehrperson:</b>				<b>Unterschrift Klassenvertretung:</b>																	

Schulinterner Ressourcenkatalog

# Polymechaniker/in, Konstrukteur/in

Klasse:											
<b>KPF2</b>		<b>Fertigungstechnik</b>									
Lektionsverteilung:											
1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.	7. Sem.	8. Sem.				
2	2	1	1								
<b>4. Semester</b>											
Lehrperson:											
<b>KPF2.2</b>		<b>Qualitätssicherung</b>									
Thema		Präzisierungen						G	E	Behandelt im Sem.	
KPF2.2.2 <b>Grundlagen der Qualität</b> 14 Lektionen		Begriffe Qualität und Qualitätsmanagementsystem erläutern						T	X	X	1. <input type="checkbox"/> 3. <input type="checkbox"/> 2. <input type="checkbox"/> 4. <input type="checkbox"/>
<b>KPF2.3</b>		<b>Freiraum Fertigungstechnik</b>									
Thema		Präzisierungen						G	E	Behandelt im Sem.	
								T	X		
Besprochen am:			Unterschrift Lehrperson:				Unterschrift Klassenvertretung:				